

คุณลักษณะเฉพาะ สม.สาย พ. ของ พน.ที่ 168/51 (พบ.)

หมายเลขสิ่งอุปกรณ์ 6520-XX-247-2231

ชื่อสิ่งอุปกรณ์ หัวขัดสโตนชนิดใช้กับด้ามกรอความเร็วต่ำ
(Low Speed Abrasive Stone Polisher)

หน่วยนับ ตัว/กล่อง

1. คุณลักษณะเฉพาะ

1.1 คุณลักษณะเฉพาะในการใช้งาน ใช้ขัดแต่งวัสดุอุดฟันชนิด Amalgam หรือ Composite Resin หรือ Porcelain หรือ Alloy

1.2 คุณลักษณะเฉพาะในทางเทคนิค

1.2.1 ส่วนหัวทำด้วย Silicon Carbide หรือ Aluminiumoxide หรือวัสดุอื่นที่มีคุณสมบัติเทียบเท่าหรือดีกว่า

1.2.2 ส่วนก้านทำด้วยเหล็กปลอกสนิมหรือวัสดุอื่นที่คุณสมบัติเทียบเท่าหรือดีกว่า

1.2.3 สามารถทนทานต่อขบวนการทำให้ปราศจากเชื้อได้ดี

1.3 คุณลักษณะเฉพาะในการออกแบบ

1.3.1 ส่วนหัว

1.3.1.1 มีหลายรูปทรงขึ้นอยู่กับตำแหน่งใช้งาน เช่น Round , Cylinder , Taper , Cone , Inverted Cone , Fissure , Flame , Umbrella , Wheel และทรงอื่นๆ โดยแต่ละรูปทรงมีหลายขนาดให้เลือก

1.3.1.2 หัวขัดมีความละเอียดให้เลือกใช้หลายระดับ โดยระบุเป็นสีต่างๆ

1.3.2 ส่วนก้านมี 2 แบบให้เลือกใช้งาน

1.3.2.1 ขนาดสั้น ใช้กับด้ามกรอความเร็วต่ำแบบหักมุม (Contra Angle Handpiece)

1.3.2.2 ขนาดยาว ใช้กับด้ามกรอความเร็วต่ำแบบตรง (Straight Handpiece)

2. การบรรจุและหีบห่อ บรรจุและหีบห่อตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

3.1 รูปทรง ขนาด ความละเอียดของหัวขัด และแบบของส่วนก้านจะระบุในการจัดหาแต่ละครั้ง

3.2 เป็นผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการรับรองคุณภาพตามมาตรฐานสากล

4. วิธีการตรวจสอบ ตรวจสอบตามคุณลักษณะเฉพาะ รูปแบบแคตตาลอกและทดลองใช้งาน

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป.สาย พ.ของ พบ.

(ลงชื่อ) พ.อ.ธิติภูมิ เอื้ออำนวย
(ธิติภูมิ เอื้ออำนวย)

ผอ.กาก.พบ./ประธานกรรมการ

(ลงชื่อ) พ.อ.พิสุทธิ์ บุตรงามดี
(พิสุทธิ์ บุตรงามดี)

ผอ.กทพ.พบ./กรรมการ

(ลงชื่อ) พ.อ.หญิง โศกินธ์สุค่า วีรกิตติ
(โศกินธ์สุค่า วีรกิตติ)

ทันตแพทย์ รพ.รร.6/กรรมการร่วมจากหน่วยใช้

คุณลักษณะเฉพาะฉบับนี้อนุมัติให้ใช้
ตามอนุมัติ จก.พบ.ท้ายหนังสือ กาก.พบ.
ที่ กท 0446.13/1005 ลง 18 ต.ค.50

18 ต.ค.2550