

## คุณลักษณะเฉพาะ สป.สาย พ.ที่ 124/39

หมายเลขสิ่งอุปกรณ์

-

ชื่อสิ่งอุปกรณ์

หัวกรอฟันความเร็วต่ำ ชนิดฆ่าเชื้อด้วยความร้อน

แบบขับเคลื่อนด้วยลม (Low-speed micro-airmotor)

หน่วยนับ

หัว

.....

### 1. คุณลักษณะเฉพาะ

#### 1.1 คุณลักษณะเฉพาะในการออกแบบ ทำด้วยโลหะปลอดสนิม น้ำหนักเบา ประกอบด้วย

- 1.1.1 ส่วนของมอเตอร์มีลักษณะเป็นทรงกระบอกกลมตรง (E-type) ปลายด้านทำงานเป็นแกนโลหะทรงกระบอกสำหรับต่อยึดกับหัวต่อตรงหรืองอ แล้วแต่สภาวะการใช้งานกรอฟัน โดยมีปุ่มกดปลดล็อกเล็กๆ ที่ส่วนแนวรอยต่อ ปลายด้านท้ายมีวงแหวนปรับความเร็ว และเปลี่ยนทิศทางการหมุนมีลักษณะเป็นวงแหวนระดับเสมอขอบของกระบอกมอเตอร์ ถัดมาเป็นเกลียวสำหรับยึดกับส่วนสายน้ำและลมของยูนิทท้ายสุดเป็นส่วนยื่นของท่อลมและน้ำ 4 ท่อ ออกมาเล็กน้อย ที่แนวต่อระหว่างเกลียวกับปุ่มปรับความเร็ว มีแกนท่อน้ำเล็กๆ สำหรับต่อท่อน้ำไปโยงส่วนปลายสุดของหัวกรอตรง พร้อมวาล์วปิดเปิดน้ำแบบหมุน
- 1.1.2 ส่วนของหัวต่อตรง (Straight handpiece) ลักษณะทรงกระบอกเรียวยาวสอบไปทางด้านหัว คล้ายจรวด ด้านท้ายสามารถต่อได้พอดีกับส่วนมอเตอร์และล็อกได้อย่างมั่นคง ส่วนกลางมีวงแหวน หมุนได้ 2 วง เมื่อปิดในทิศทางตรงข้ามกัน สามารถเปิดและปิดล็อกหัว bur แบบ HP type ได้ ส่วนปลายเป็นทรงกระบอกกลมเรียบ สามารถสวมต่อกับแหวนยึดท่อน้ำฉีดหัวกรอหล่อเย็น ซึ่งมีอยู่ในส่วนประกอบของหัวต่อตรงนี้ได้ อย่างกระชับแน่น
- 1.1.3 ส่วนของหัวต่องอ (Contra angle handpiece) ลักษณะทรงกระบอกยาวกลมเรียวยาว เล็กลงจากด้านท้ายไปทางส่วนหัว ซึ่งมีลักษณะหักมุมเป็นที่ใส่ bur แบบ CA-type โดยที่ด้านบนแผ่นโลหะที่สามารถล็อกหัวกรอได้แน่น ในลักษณะปิดซ้ายขวา (Cartridge type) ส่วนท้ายหัวสามารถต่อได้พอดีกับส่วนมอเตอร์และล็อกได้อย่างมั่นคง

#### 1.2 คุณลักษณะเฉพาะในการใช้งาน เป็นอุปกรณ์ที่ใช้สำหรับการกรอฟันที่มีความเร็วต่ำ

#### 1.3 คุณลักษณะเฉพาะทางเทคนิค

- 1.3.1 มอเตอร์ขับเคลื่อนด้วยแรงลม เป็นลักษณะโรตารีขนาดเล็ก
- 1.3.2 หัวต่อตรง เป็นแบบ E-type อัตราทดเฟืองความเร็ว = 1:1
- 1.3.3 หัวต่องอ เป็นแบบ E-type อัตราทดเฟืองความเร็ว = 1:1
- 1.3.4 สามารถทนความร้อนได้อย่างน้อย 135 องศาเซลเซียส โดยไม่เกิดการเสียหายต่ออุปกรณ์ และส่วนประกอบทั้งหมด
- 1.3.5 ความเร็วรอบสูงสุด ไม่น้อยกว่า 20,000 รอบต่อนาที
- 1.3.6 ใช้ความดันลมเพื่อการทำงาน ไม่เกิน 2.2 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร

1.3.7 มีระบบ clean head system โดยมี slit หรือรูเปิดระบายสิ่งสกปรกป้องกันไม่ให้ของเหลวและเชื้อโรคเข้าไปในหัวกรอ

2. การบรรจุและหีบห่อ บรรจุและหีบห่อตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

3. ข้อกำหนดอื่นๆ

3.1 มีเอกสารคู่มือการใช้งานและซ่อมบำรุงจากโรงงานผู้ผลิต พร้อมเอกสารแปลเป็นภาษาไทย

3.2 มีเอกสารรับรองจากโรงงานผู้ผลิต ว่าเป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตตามมาตรฐานเครื่องมือแพทย์สากล (ISO)

4. วิธีการตรวจสอบ ตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ รูปแบบแคตตาล็อก และทดลองใช้งาน

.....

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป.สาย พ.ของ พบ.

(ลงชื่อ)	พ.อ.วีระชัย ภาษา (วีระชัย ภาษา)	ผอ.กวก.พบ./ประธานกรรมการ
----------	------------------------------------	--------------------------

(ลงชื่อ)	พ.อ.อำนาจ ธรรมจินดา (อำนาจ ธรรมจินดา)	ผอ.กทพ.พบ./กรรมการ
----------	--	--------------------

(ลงชื่อ)	พ.อ.พิสุทธิ บุตรงามดี (พิสุทธิ บุตรงามดี)	รอง ผอ.กทพ.พบ./กรรมการ
----------	--	------------------------

...../...../.....

คณะกรรมการตรวจสอบคุณลักษณะเฉพาะ สป.สาย พ. ทบ.

(ลงชื่อ)	พล.ต.ปราโมทย์ วงศ์วิเศษ (ปราโมทย์ วงศ์วิเศษ)	ผู้อำนวยการ ทบ./ประธานกรรมการ
----------	---	-------------------------------

(ลงชื่อ)	พ.อ.ณรงค์ พันธุ์ภักดี (ณรงค์ พันธุ์ภักดี)	ผอ.กกบ.พบ./กรรมการ
----------	--	--------------------

(ลงชื่อ)	พ.ท.ภูวนารถ ชมพูนุตร (ภูวนารถ ชมพูนุตร)	หน.ร.ร.กบ.ทบ./กรรมการ
----------	--	-----------------------

...../...../.....